

Groupe Automatique de Transfert Pneumatique à Piston Sec Type ADF-500

Également pour

NH3

ADF-500-1102-F

PRÉSENTATION

Compacte, robuste, l'ensemble de la mécanique apparente constitue **ADF-500**

Elle est montée sur un diable en version standard ou sur un chariot d'un autre type en option.

UTILISATION

ADF-500 transfère tous les fluides frigorigènes (R134a, R22, R407C, R404A, R410A, R290, R600, etc...) en phase liquide et en phase gazeuse dont la tension de vapeur n'excède pas 15 bar à 20°C.

Dans la version **ADF-500** pour le transfert de **NH3** (machine de droite), tous les tubes et raccords sont en inox.

SIGNALISATION

Manomètres BP et HP de Classe 1

Filtre à impuretés (sauf pour NH3)

Voyant de liquide (sauf pour NH3)

Ces 2 accessoires sont à prévoir par le client.

FONCTIONNEMENT

ADF-500 à piston sec transfère, sans manipulation de flexibles, en phase liquide ou en phase gazeuse avec de l'air comprimé comme force motrice, sans risque de détérioration, de pollution ou de mélange de fluides.

PERFORMANCES au R134a

Suivant la Norme E35-421

- Vapeur: 54 kg/h

- Liquide direct: 550 kg/h

- Surpression: 1250 kg/h

Consommation air: 500 à 1000 NI/min 4 bar

Pour les fluides du type R22, R404A, les débits de récupération sont supérieurs de 15 à 20%

RACCORDEMENTS

Fluides frigorigènes

Laiton pour CFC, HFC, HCFC, etc...: 3/8" Flare entrée et sortie

Inox pour NH3 et fluides agressifs:

1/2" MPT entrée, 1/2" FPT sortie

Air comprimé: 1/2" FPT

DIMENSIONS

Avec diable

L = 600 mm, l = 400 mm, H = 750 mm

Poids: 35 kg



Entretien facile
Ultra légère
Fiable
ATEX

Soucieux d'améliorer la qualité, Galaxair se réserve le droit de modification sans préavis