

Groupe automatique de transfert NH3

Type **REC-NH3**

REC-NH3-1410-F

REC-NH3 a été spécialement conçu pour la récupération de l'Ammoniac NH3.

Il est équipé d'un compresseur ouvert.

Le condenseur à refroidissement par air a été surdimensionné et sa ventilation augmentée pour un meilleur transfert en phase vapeur et une réduction de la HP même pendant les périodes chaudes.

Un ensemble d'électrovannes permet d'avoir un fonctionnement automatique.

La régulation intègre les fonctions de :

Récupération en phase liquide directe,

Récupération en phase gazeuse ainsi que la recharge du fluide frigorigène dans le circuit, en inversant les flexibles système et bouteille de récupération.



Sa qualité de fabrication permet de maintenir des débits de tranfert très élevés et maintenus dans le temps.

Type	REC-NH3
Compresseur	Compresseur ouvert
Température de fonctionnement	-5°C à 50°C
Tension	400V - 50Hz - (3ph+N+T)
Pression d'entrée	-0,4 à 15 bar
Pression de refoulement	28 bar
Coupure BP	-0,5 bar
Fluides frigorigènes	NH3 et également : R134a, R404A, R407C...
Ø de raccordement	1/2" et/ou 5/8"
Débit en phase liquide	120 kg/h
Débit en Vapeur	100 kg/h



Dimensions :

Longueur = 2200 cm,

Largeur = 120 cm,

Hauteur = 150 cm

Poids = 250 Kg

CONFORME :

EN-35421 et EN-378-4