

# Groupe automatique de Recyclage.

## Type RegIndus®-200.

### Recyclage .

**Galaxair présente une gamme de groupes automatiques , de recyclage à gros débit.**

Les fluides frigorigènes représentent aujourd'hui une grosse part des budgets d'entretien, de maintenance et de dépannage des systèmes de réfrigération, de climatisation et de pompe à chaleur.

Il est à noter qu'avec la F-GAS et la réduction programmée par quotas de sa disponibilité le recyclage du **R404A** devient une alternative économique et technique intéressante pour assurer la maintenance ou l'entretien des équipements.

Pour **protéger l'environnement** et réaliser de substantielles économies de fluides frigorigènes, il est très intéressant d'effectuer soi-même le Recyclage de ces fluides.

**Les fluides recyclés** peuvent être utilisés pour la maintenance ou l'entretien des équipements de réfrigération, de climatisation, pompe à chaleur, les fluides recyclés peuvent être utilisés et peuvent aussi être mis sur le marché sous certaines conditions.

**Galaxair** vous propose **RegIndus®-200 et RegAna®-PRO** (matériels mobiles) conformes aux normes en vigueur qui permettent d'effectuer vous-mêmes ces opérations. **RegIndus®-200** sont livrées clé en main.

#### PRÉSENTATION:

**RegIndus®-200** sont montées sur un chariot à 4 roues .

#### ACCESSOIRES EN OPTION.

- ⑩ Bouteille séparatrice externe.
- ⑩ Flexibles de grande longueur (jusqu'à 50 mètres).
- ⑩ Raccords divers, Vannes à boisseau sphérique.
- ⑩ Pompes à vide, etc...

#### SÉCURITÉ.

- ⑩ Pressostat HP.
- ⑩ Pressostat BP pour arrêt automatique.

#### CONTRÔLE.

Manomètres BP & HP à bain d'huile.

#### PERFORMANCES dans les conditions réelles au R134a.

**RegIndus®-200: 200 Kg/h** . Recyclage en phase liquide.

Selon la norme EN-35421 et EN-378-4.

Ø de raccordement ; 1/2" et/ou 5/8".

#### DIMENSIONS.

**RegIndus®-200:**

- ⑩ Longueur = 220 cm,
- ⑩ Largeur = 120 cm,
- ⑩ Hauteur = 150 cm
- ⑩ Poids = 250 Kg

**RegIndus®-200** traitent tous les fluides frigorigènes en phase liquide dont la tension de vapeur n'excède pas 15 bar à 20°C. (P max = 38 bar) **CFC, HCFC, HFC purs ou en mélange:**

R134a, R404A, R407C, R410A, etc...

quelles que soient les huiles utilisées: minérales, polyol ester, PAG. (hors les fluides HFO et HYDROCARBURE ).

(Possibilité de machines spéciale pour les fluides HFO et HYDRO).

Meilleure circulation d'air qui refroidit convenablement le compresseur, le moteur, les composants pour une plus grande longévité et de meilleures performances.

#### ENTRETIEN.

- ⑩ Remplacer régulièrement les filtres.
- ⑩ Vidanger les bouteilles multifonction et séparatrice externe. à la fin de chaque cycle ou lorsque le voyant l'indique.

**- Simples à Utiliser, Performantes, Polyvalentes -**  
**- Maintenir en Vie les Installations -**



#### Type REGINDUS-200.

Compresseur ouvert.

Température de fonctionnement -5°C à 50°C.

Tension 400V - 50Hz – (3ph+N+T).

Pression d'entrée -0,4 à 15 bar.

Pression de refoulement 28 bar.

Coupure BP -0,5 bar.

Fluides frigorigènes : R134a, R404A, R407C, NH3...(hors HFO et Hydrocarbure).

Ø de raccordement 1/2" et/ou 5/8".

#### Débit régénération 200 kg/h.

Le condenseur à refroidissement par air a été surdimensionné et sa ventilation augmentée pour un meilleur transfert en phase.

vapeur et une réduction de la HP même pendant les périodes chaudes.

Un ensemble d'électrovannes permet d'avoir un fonctionnement automatique.

#### La régulation intègre les fonctions de :

- ⑩ Récupération en phase liquide directe.
- ⑩ Séparation des huiles, particules, acidité....
- ⑩ Sa qualité de fabrication permet de maintenir des débits de transfert très élevés et maintenus dans le temps.
- ⑩ Qualité du fluide régénéré supérieur à **95 pour cent**.



**5 rue Impériale 28700 Le Gué de Longroi**  
Tél +33 2 37 24 95 35 – Fax +33 2 37 90 92 38  
galaxair@galaxair.com - www.galaxair.com