

# DETECTEUR DE FUITE

## DXR

### PRÉSENTATION

Le Détecteur est conçu pour la détection des fuites de gaz réfrigérants par reniflage à la pression atmosphérique. Il permet la localisation et l'estimation de la valeur de la fuite.

#### Détecte

HFO/ HFC/ HC/ H2/ N2.

### UTILISATION

Pour l'expertise ou la production.



### SENSIBILITE

**HI 3 g/an** à 100% de la rampe

**MED 10 g/an** à 100% de la rampe

**LO 30 g/an** à 100% de la rampe

**Sélecteur de type de gaz :**

HFO,  
HFC,  
HC,  
H2/N2

### PERFORMANCES

Performances optimales entre  
**10° et 40°c.**

### DIMENSIONS

Coffret plastique antichoc,  
Hauteur **17 cm,**  
Largeur **7.5 cm,**  
Prof. **3 cm,**  
Poids **0.350 kg environ.**  
Câble longueur **75 Cm.**

Le détecteur de gaz DX-R est conforme à la norme NF EN 14624 qui détermine les éléments suivants :

**Seuil de sensibilité minimum**

**Seuil de sensibilité maximum**

**Temps de détection minimum**

**Seuil de sensibilité dans une atmosphère polluée**

**Temps de récupération après exposition**

**Fréquence d'étalonnage**

**Galaxair**<sup>®</sup>

**NOS PERFORMANCES, VOTRE AVENIR**