

Groupes automatiques de transfert à piston sec

TURBOREC-50 et TURBOREC-75

PERFORMANCES au R134a suivant EN35421

TURBOREC-50

phase gazeuse	52,80 kg/h
phase liquide directe	216,40 kg/h
surpression	1320 kg/h

TURBOREC-75

phase gazeuse	73,30 kg/h
phase liquide directe	308 kg/h
surpression	1375 kg/h

Pour les fluides type R407C, R404A, R410A
les performances sont supérieures de 15 à 20%.

UNE TECHNOLOGIE RÉVOLUTIONNAIRE:

Récupère encore plus

Plus grande longévité

Débit très important

Faciles à utiliser et à entretenir

TurboRec®-50 & TurboRec®-75 dispersent et vaporisent le liquide autorisant le transfert liquide sans régulation ou précaution particulière pour protéger les compresseurs Carrosserie enveloppante en tôle peinte époxy protégeant les raccords, les manomètres, les vannes, les interrupteurs situés sur le dessus de la machine pour une meilleure lisibilité

L'ensemble est monté sur un chariot à 6 roues

Ventilation du condenseur augmentée pour un meilleur transfert en phase vapeur, une réduction de la HP et pour un meilleur transfert même pendant les périodes chaudes

SÉCURITÉ

Pressostat HP

Pressostats BP conformes **EN-3784** pour arrêt automatique

CONTRÔLE

Manomètres BP & HP bain d'huile de classe 1

ACCESSOIRES LIVRÉS

Raccords entrée et sortie Ø3/8", 1/2" et 5/8"

Filtre d'entrée

En option: flexibles Inox et vannes

DIMENSIONS L x l x H mm

TurboRec®-50 600 x 600 x 1050 **Poids: 70 kg**

TurboRec®-75 600 x 600 x 1050 **Poids: 90 kg**



**Performantes, Efficaces
Polyvalentes
Simple à Utiliser**

**L'important, c'est le débit
en phase gazeuse**

Conforme EN-35421 & EN-3784


Galaxair®
NOS PERFORMANCES, VOTRE AVENIR