



## VOTRE SÉCURITÉ NOTRE PRIORITÉ

- L'ensemble de l'installation est surveillé en permanence par 20 détecteurs de fuite fixes (10 détecteurs R-32 + 10 détecteurs R-290).
- Personnel compétent et qualifié avec une connaissance des produits et de leurs applications.
- Une centrale de détection assure le contrôle de chaque zone et garantit la coupure de toutes les énergies électriques de la zone concernée par une éventuelle fuite.
- Elle garantit aussi la sécurité des personnes par alarmes visuelles et sonores.
- L'ensemble de l'installation (canalisation, postes réfrigérants, machine de récupération et détection, armoires électriques) a fait l'objet d'un contrôle des organismes de certification.



Alarme visuelle



Alarme visuelle & sonore



Capteur R-32 & R-290



Centrale de détection capteurs

## NOS RÉFÉRENCES

ILS NOUS ONT FAIT CONFIANCE, POURQUOI PAS VOUS ?

SYSTEMAIR  
CALORIE FLUOR TRANE  
**GROUPE GAZECHIM**  
**GA SMART BUILDING**  
SNCF CARRIER TRASCICOLD SNCF  
PETIT FORESTIER DAIMLER WINEMASTER  
CARRIER MULTIGAS GROUPE GAZECHIM  
TRANE CALORIE FLUOR GA SMART BUILDING SNCF  
DAIMLER MULTIGAS GROUPE GAZECHIM **SYSTEMAIR**  
EUROCAVE LE CAPITAIN CARRIER  
MULTIGAS CARRIER TRASCICOLD  
EUROCAVE TRANE PETIT FORESTIER  
**WINEMASTER** LE CAPITAIN  
IVECO BUS EUROCAVE DAIMLER **BP**  
CARRIER SNCF  
CALORIE FLUOR

**UN PROJET ?**  
Pour une réponse sur mesure !

**UN CONSEIL ?**  
Nos experts vous conseillent et vous accompagnent dans votre projet.

### CONTACTEZ-NOUS !

5, rue Impériale - 28700 le Gué-de-Longroi - France  
Tél. : +33 (0)2 37 24 95 35 - contact.indus@galaxair.com

[WWW.GALAXAIR.COM](http://WWW.GALAXAIR.COM)

FR



**BIENVENUE**  
DANS NOTRE UNIVERS !

Depuis plusieurs décennies, notre savoir-faire est intégralement consacré aux transferts des fluides.

Notre approche éco-responsable, et notre expérience industrielle, nous permettent de développer des solutions et des produits innovants répondant aux exigences imposées par la mise sur le marché de nouveaux réfrigérants dont l'impact écologique est très limité mais qui s'associe à des spécificités sécuritaires élevées, différentes, voir contraignantes.

Autant de gages de réussite, pour répondre au plus près à vos options stratégiques de développement et vous accompagner dans la phase de transition dictée par la F-Gas.

Car aujourd'hui et plus que jamais, les enjeux environnementaux sont au centre des préoccupations de notre métier. Ensemble nous assurerons la pérennité de vos installations existantes et à venir, ainsi que la maintenance et l'entretien de vos équipements.

L'univers Galaxair® est basé sur l'expertise reconnue des métiers du tirage au vide, de la charge, de la récupération, du recyclage, de la régénération et du nettoyage de systèmes thermodynamiques sous toutes ses formes.

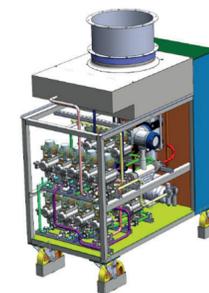
Notre Ingénierie, nos solutions et produits industriels sont performants et nos services répondront à vos besoins et exigences normatives et sécuritaires.

**Notre objectif :** Vous apporter la solution sur-mesure la mieux adaptée à votre contexte.

**Notre garantie :** La confiance renouvelée de nos clients et de nos partenaires.

**Notre engagement :** Votre satisfaction.

Découvrez à l'intérieur de cet écran quelques exemples du champ de solutions que nous pourrions développer pour vous.



## FABRICANT D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS

« **SUR-MESURE** »

POUR TOUS VOS BESOINS DE TRANSFERT DE RÉFRIGÉRANTS A1 / A2L / A3



## 1 POSTE DE CHARGEMENT

Le poste de chargement assure une **précision de 1%** de la masse à charger sur une plage allant de **100 gr à 350 kg**.

Il assure un tirage au vide efficace et poussé grâce à une pompe à vide industrielle de 30 m<sup>3</sup>/h de débit.

La gestion des charges s'effectue par lecture de code-barre ou menu déroulant.

Il communique avec le poste test pression pour l'autorisation de chargement.

Toutes les données sont tracées, enregistrées et consultables depuis le serveur client.



## 3 TEST PRESSION - MOBILE

Afin de se soustraire des contraintes liées à la création de zone ATEX :

- Un test de mise en pression garantit l'étanchéité des appareils à charger, il communique avec le poste de charge et autorise ou pas le chargement (par rapprochement du N° de série).
- Pour une traçabilité totale, toutes les données de mise en pression sont enregistrées et stockées sur le serveur client.
- Le test pression teste jusqu'à 3 circuits frigorifiques par appareil.



## 4 CHARGE BOUTEILLES

Zone ATEX située en extérieur, permet l'emplissage de bouteilles destinées à la maintenance et à la R&D.

La charge est gérée par un écran tactile.

Le comptage est assuré par un débitmètre massique.

Toutes les consommations sont enregistrées et tracées sur le serveur client.



## 6 ARMOIRE DE RÉGULATION

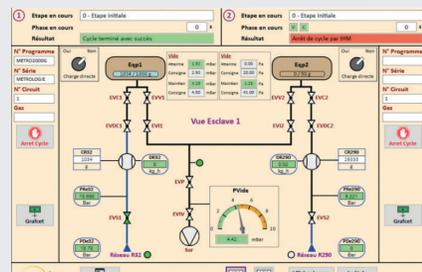
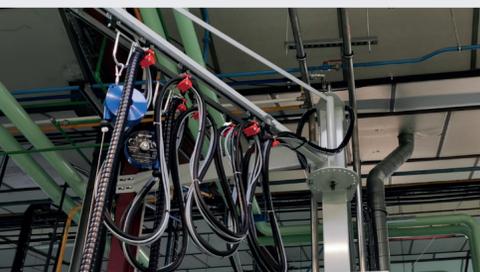
Armoire de contrôle.



## 7 AIRE DE DÉPOTAGE ET RÉCUPÉRATION

La zone ATEX située en extérieur est constituée de la façon suivante :

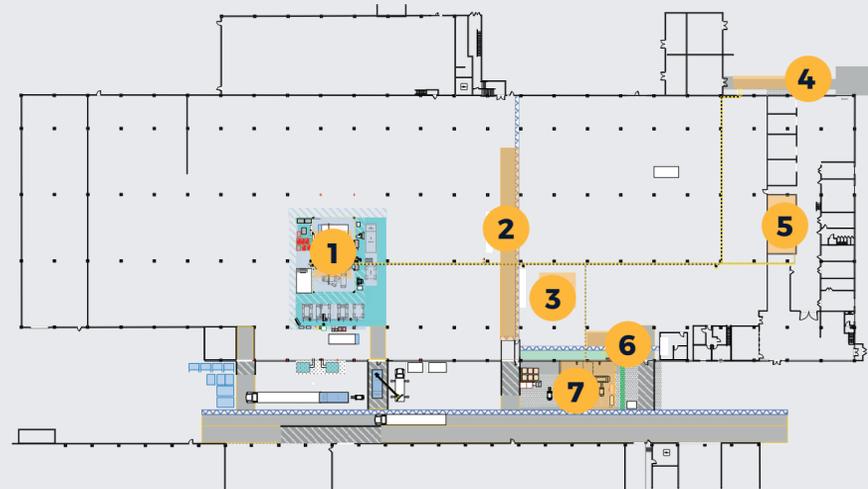
- Deux châssis porte container (2 tonnes container R-32 + 2 tonnes container R-290)
- Un poste de mise en pression (auto-régulé) du réseau de distribution usine assure la pression constante demandée
- Un poste de récupération assure la récupération automatique dès lors qu'une pression de réfrigérant est détectée dans le réseau de récupération (fluide recyclé dans 2 tonnes containers dédiés au R-32 et R-290)
- Le système sélectionne automatiquement le container à utiliser pour réaliser les charges des produits
- Traçabilité : Pour chaque charge d'appareil, est associé le N° de série de l'appareil avec le code container débité, afin d'optimiser la gestion des documents CERFA.



## 2 RÉSEAU ALIMENTATION/ RÉCUPÉRATION R-32/R-290

L'ensemble des soudures a fait l'objet de contrôle radiographié.

Tube : INOX 316L  
Diamètre : 48,3 EP. 2mm  
Longueur totale du réseau : 634 mètres  
Procédé de soudage : TIG orbital



## 5 POSTE DE RÉCUPÉRATION MOBILE

Des postes mobiles de récupération ATEX (R-32 et R-290) sont présents pour assurer la récupération de réfrigérant, ils réinjectent le réfrigérant dans un réseau de récupération qui parcourt l'ensemble du site, le réfrigérant est ensuite pris en charge par le groupe de récupération extérieur pour être stocké dans un container approprié.

6 points de puisages sont présents sur le site et permettent de s'affranchir de la manipulation fastidieuse de bouteilles de transfert ou récupération.

